



El programa de formación para México sobre TPS Kaizen Dojo

~ Gemba Kaizen instruido por formadores de
TPS (Toyota Production System) ~

Fecha y hora

* Se requiere la participación en los 3 seminarios en línea.

- 1) Jueves, 2 de diciembre de 2021, 7:00 p.m. – 10:00p.m. (en México)
- 2) Martes, 7 de diciembre de 2021, 7:00 p.m. – 10:00 p.m. (en México)
- 3) Miércoles, 8 de diciembre de 2021, 7:00 p.m. – 10:00 p.m. (en México)

* Los participantes que cumplan con las regulaciones recibirán un certificado de finalización AOTS.

No. de Participantes

45 personas

Público objetivo

Gerentes de planta, gerentes de producción, supervisores de obra y técnicos que trabajan en empresas manufactureras en México así como quienes estén en condiciones de difundir el contenido de la capacitación a las empresas manufactureras (20 años y más)

Cierre de solicitudes

Viernes, 5 de noviembre de 2021
(en Japón)

Costo de Participación

USD 70

Este seminario está organizado con subvención del Ministerio de Economía, Comercio e Industria de Japón.

Idioma

Español (Interpretación del japonés)
El material de la conferencia se preparará en inglés

Consulta

AOTS Overseas Cooperation Group
TEL : +81-3-3888-8256
Email: webinar-kaikyo@aots.jp

Conferencista



Sr. Tadamasa Ishigaki

Instructor de Dojo práctico de TPS
Hirayama Holdings Co.



Sr. Mitsuru Suzuki

Instructor de Dojo práctico de TPS
Hirayama Holdings Co.

Los dos han trabajado para Toyota durante más de 40 años, el Sr. Ishigaki como director de la planta principal y el Sr. Suzuki como líder principal de la planta Motomachi.

Después de jubilarse, se unieron a Hirayama Holdings Co. y desde entonces han trabajado como instructores en el Dojo práctico de TPS. Este curso de formación es una versión modificada del curso de Dojo práctico de TPS para la formación en línea y ofrece instrucción sobre "métodos concretos de mejora de Toyota Production System que pueden utilizarse inmediatamente".



Programa

Fecha y hora	Contenido de la conferencia	Conferencista
[Día 1] 2 de Diciembre [Jueves] 7:00 - 10:00PM (en México)	< Conferencia > (1) Importancia de la reducción de costes (2) Concepto básico del Toyota Production System <ul style="list-style-type: none"> • Dos pilares del Toyota Production System • Kanban y diagrama de flujo • Producción de lotes y producción de nivelación • Tres principios básicos de Just In Time (JIT) • Diferencia entre automatización y autonomía (3) Concepto de Kaizen (Mejora) <ul style="list-style-type: none"> • Conciencia de los residuos • Eficiencia aparente y eficiencia real (4) Trabajo estandarizado <ul style="list-style-type: none"> • Condiciones de un trabajo estandarizado • Características y tres elementos de un trabajo estandarizado • Cuadro de combinación de trabajo estandarizado 	Sr. Mitsuru Suzuki
[Día 2] 7 de Diciembre [martes] 7:00 - 10:00PM	< Ejercicio > (1) Comprender y examinar los problemas actuales <ul style="list-style-type: none"> • Medición del tiempo de funcionamiento (visualización de vídeo) • Tiempo de operación manual, alimentación automática, tiempo de caminata (cómo dibujar una tabla de combinación de trabajo estandarizada) • Identificar los problemas • Descripción de los problemas [Tarea para Kaizen: pensar en la disposición de una operación de dos pasos y dos personas]	Sr. Tadamasa Ishigaki
[Día 3] 8 de Diciembre [miércoles] 7:00 - 10:00PM	< Ejercicio > (1) Examinar los planes Kaizen y la formación práctica <ul style="list-style-type: none"> • Examen de la disposición de dos procesos mediante la operación de dos personas (por parte de los participantes) • Confirmación de los planes Kaizen y explicación del método • Practicar siguiendo los procedimientos de Kaizen. • Verificación de acuerdo con los principios de Kaizen • La búsqueda de la verdadera causa ⇒ Cinco veces de "por qué" • Comparación y verificación de los efectos de Kaizen • Aplicación y desarrollo horizontal de Kaizen • Medición del tiempo de operación después de Kaizen para confirmar el efecto Kaizen • Cómo utilizar el efecto de Kaizen 	Sr. Tadamasa Ishigaki